

REFERENCIAL DE RVCC PROFISSIONAL

Área de educação e formação: 543 - Materiais (Indústrias da Madeira, Cortiça, Papel, Plástico, Vidro e Outros)

Qualificação: 543216 - Operador/a de Transformação de Cortiça

Nível de Qualificação do QNQ: 2

Nível de Qualificação do QEQ: 2

Data de entrada em vigor do referencial de formação associado: 22 de julho de 2020

Unidades de Competência (UC) PRÉ-DEFINIDAS*

Tarefas	Conhecimentos e saberes sociais e relacionais	Ponderação** (1 a 5)
UC 1 - Produzir discos de cortiça		
UFCD 4721 - Produção de discos de cortiça		
1.1 - Seleciona a cortiça adequada	Parâmetros de avaliação da conformidade da matéria-prima (UFCD 4721); Técnicas de selecção e classificação de cortiça cozida (UFCD 4720); Porosidade e anomalias da cortiça (UFCD 4720); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	4
1.2 - Prepara e procede à produção de lâminas (rabaneação)	Rabaneação: tecnologia dos equipamentos de rabaneação; determinação das dimensões dos traços; manutenção de 1.º nível: limpeza, lubrificação; segurança e higiene no posto de trabalho (UFCD 4721); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	3
1.3 - Prepara e procede à laminagem (retirar costa e barriga)	Laminagem: tecnologia dos equipamentos de laminagem; determinação das dimensões das lâminas; manutenção de 1.º nível: limpeza, lubrificação e afiamento do disco de corte; segurança e higiene no posto de trabalho (UFCD 4721).	3
1.4 - Prepara e procede à perfuração das lâminas	Brocagem das lâminas: tecnologia dos equipamentos de brocagem; determinação das dimensões dos discos; manutenção de 1.º nível: limpeza, lubrificação e afiamento dos tubos; segurança e higiene no posto de trabalho (UFCD 4721); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	3
1.5 - Procede à limpeza dos discos	Limpeza de discos (UFCD 4721); Manutenção de 1.º nível: lubrificação; segurança e higiene no posto de trabalho (UFCD 4721); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	3
UC 2 - Rabanear cortiça		
UFCD 4723 - Técnicas de rabaneação		
2.1 - Seleciona a cortiça adequada	Métodos de determinação da humidade da cortiça (UFCD 4723); Técnicas de selecção e classificação de cortiça cozida (UFCD 4720); Porosidade e anomalias da cortiça (UFCD 4720); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	4
2.2 - Prepara a rabaneadora	Tecnologia das rabaneadoras: tipos; princípios de funcionamento; componentes; métodos e técnicas de preparação da rabaneadora: regulação da altura da mesa e regulação da distância da paralela ao disco de corte (UFCD 4723); Métodos e técnicas de determinação da largura do traço (UFCD 4723); Segurança e higiene no posto de trabalho: ergonomia; segurança; higiene e limpeza (UFCD 4723).	4
2.3 - Executa a rabaneação da cortiça	Métodos e técnicas de rabaneação (UFCD 4723); Segurança e higiene no posto de trabalho: ergonomia; segurança; higiene e limpeza (UFCD 4723); Manutenção de 1.º nível: limpeza, lubrificação e afiamento dos discos de corte (UFCD 4723); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	5
UC 3 - Proceder à brocagem a pedal		
UFCD 4725 - Técnicas de brocagem a pedal		
3.1 - Seleciona os traços adequados	Estimativa visual da espessura da cortiça (UFCD 4725); Anomalias do traço (UFCD 4725); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	4
3.2 - Prepara a broca a pedal	Tecnologia dos sistemas de brocagem: tipos; princípios de funcionamento; componentes (UFCD 4724); Métodos e técnicas de preparação da máquina (UFCD 4725); Manutenção de 1.º nível da broca: limpeza, lubrificação e acerto do gume do tubo (UFCD 4724); Segurança e higiene no posto de trabalho: ergonomia; segurança; higiene e limpeza (UFCD 4725).	3
3.3 - Efectua a brocagem dos traços	Brocagem de traços (UFCD 4725); Grau de acabamento da superfície da rolha (UFCD 4725); Segurança e higiene no posto de trabalho: ergonomia; segurança; higiene e limpeza (UFCD 4725); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	5
3.4 - Procede à limpeza das rolhas	Limpeza de rolhas (UFCD 4725); Segurança e higiene no posto de trabalho: higiene e limpeza (UFCD 4725); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	3
3.5 - Acondiciona as rolhas e as aparas	Normas de acondicionamento das rolhas e das aparas (UFCD 4725); Requisitos dos locais de armazenamento (UFCD 4719); Embalagem (UFCD 4741); Compatibilidade de armazenamento (UFCD 4719); Métodos e técnicas de movimentação manual de cargas (UFCD 4710); Segurança e higiene do posto de trabalho: higiene e limpeza (UFCD 4725); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	3
UC 4 - Proceder à brocagem automática		
UFCD 4726 - Técnicas de brocagem automática		

4.1 - Selecciona os traços adequados	Estimativa visual da espessura da cortiça (UFCD 4726); Anomalias do traço (UFCD 4726); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	4
4.2 - Prepara a broca automática	Tecnologia dos sistemas de brocagem: tipos; princípios de funcionamento; componentes (UFCD 4724); Métodos e técnicas de preparação da máquina: programação (UFCD 4726); Manutenção de 1.º nível da broca: limpeza, lubrificação e acerto do gume do tubo (UFCD 4724); Segurança higiene no posto de trabalho: ergonomia; segurança; higiene e limpeza (UFCD 4726).	3
4.3 - Executa a brocagem dos traços	Brocagem de traços (UFCD 4726); Grau de acabamento da superfície da rolha (UFCD 4726); Segurança higiene no posto de trabalho: ergonomia; segurança; higiene e limpeza (UFCD 4726).	5
4.4 - Proceda à limpeza das rolhas	Limpeza de rolhas (UFCD 4726); Segurança higiene no posto de trabalho: higiene e limpeza (UFCD 4726); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	3
4.5 - Acondiciona as rolhas e as aparas	Normas de acondicionamento das rolhas e das aparas (UFCD 4726); Normas e requisitos dos locais de armazenamento (UFCD 4719); Compatibilidade de armazenamento (UFCD 4719); Métodos e técnicas de movimentação manual de cargas (UFCD 4710); Segurança higiene no posto de trabalho: higiene e limpeza (UFCD 4726); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	4
UC 5 - Proceder à brocagem semi-automática		
UFCD 4727 - Técnicas de brocagem semi-automática		
5.1 - Selecciona os traços adequados	Estimativa visual da espessura da cortiça (UFCD 4727); Anomalias do traço (UFCD 4727); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	4
5.2 - Prepara a broca semi-automática	Tecnologia dos sistemas de brocagem: tipos; princípios de funcionamento; componentes (UFCD 4724); Métodos e técnicas de preparação da máquina (UFCD 4727); Manutenção de 1.º nível da broca: limpeza, lubrificação e acerto do gume do tubo (UFCD 4724); Segurança e higiene no posto de trabalho: ergonomia; segurança; higiene e limpeza (UFCD 4727).	3
5.3 - Executa a brocagem dos traços	Brocagem de traços (UFCD 4727); Grau de acabamento da superfície da rolha (UFCD 4727); Segurança e higiene no posto de trabalho: ergonomia; segurança; higiene e limpeza (UFCD 4727); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	5
5.4 - Proceda à limpeza das rolhas	Limpeza de rolhas (UFCD 4727); Segurança e higiene no posto de trabalho: higiene e limpeza (UFCD 4727); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	3
5.5 - Acondiciona as rolhas e as aparas	Normas de acondicionamento das rolhas e das aparas (UFCD 4727); Normas e requisitos dos locais de armazenamento (UFCD 4719); Compatibilidade de armazenamento (UFCD 4719); Métodos e técnicas de movimentação manual de cargas (UFCD 4710); Segurança e higiene no posto de trabalho: higiene e limpeza (UFCD 4727); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	3
UC 6 - Operar as máquinas e controlar os acabamentos dimensionais		
UFCD 4728 - Processos de acabamentos dimensionais		
6.1 - Prepara as topejadoras	Factores que influenciam a eficácia dos acabamentos dimensionais (UFCD 4728); Tecnologia das topejadoras: tipos; princípios de funcionamento; componentes (UFCD 4728); Métodos e técnicas de preparação da topejadora (UFCD 4728); Sistemas de extracção do pó de cortiça (UFCD 4728); Segurança higiene no posto de trabalho: segurança; ergonomia; higiene e limpeza (UFCD 4728).	4
6.2 - Opera e controla as topejadoras	Objectivos dos acabamentos dimensionais (UFCD 4728); Factores que influenciam a eficácia dos acabamentos dimensionais (UFCD 4728); Critérios e graus de acabamento dos topos da rolha (UFCD 4728); Métodos de controlo do comprimento das rolhas (UFCD 4728); Segurança e higiene no posto de trabalho: segurança; ergonomia; higiene e limpeza (UFCD 4728).	5
6.3 - Prepara as ponçadoras	Factores que influenciam a eficácia dos acabamentos dimensionais (UFCD 4728); Tecnologia das ponçadoras: tipos; princípios de funcionamento (UFCD 4728); Métodos e técnicas de preparação da ponçadora; componentes (UFCD 4728); Técnicas de determinação da ovalização das rolhas (UFCD 4728); Sistemas de extracção do pó de cortiça (UFCD 4728); Segurança higiene no posto de trabalho: segurança; ergonomia; higiene e limpeza (UFCD 4728).	4
6.4 - Opera e controla as ponçadoras	Objectivos dos acabamentos dimensionais (UFCD 4728); Factores que influenciam a eficácia dos acabamentos dimensionais (UFCD 4728); Critérios e graus de acabamento da superfície da rolha (UFCD 4728); Controlo do diâmetro e ovalização das rolhas (UFCD 4728) Segurança e higiene no posto de trabalho: segurança; ergonomia; higiene e limpeza (UFCD 4728).	5
6.5 - Acondiciona produtos, subprodutos e resíduos	Normas de acondicionamento e armazenamento (UFCD 4728); Normas e requisitos dos locais de armazenamento (UFCD 4719); Compatibilidade de armazenamento (UFCD 4719); Métodos e técnicas de movimentação manual de cargas (UFCD 4710); Segurança e higiene no posto de trabalho: segurança; higiene e limpeza (UFCD 4728); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	4
UC 7 - Escolher rolhas em banca		
UFCD 4732 - Técnicas de escolha visual em banca		
7.1 - Prepara a escolha de rolhas em banca	Princípios e critérios de escolha (UFCD 4731); Métodos de divisão de rolhas em raça por classes visuais (UFCD 4731); Desdobramento das classes visuais (UFCD 4732); Segurança e higiene no posto de trabalho: segurança; ergonomia; higiene e limpeza (UFCD 4732).	4
7.2 - Proceda à separação das rolhas em classes e segregação de anomalias	Desdobramento das classes visuais (UFCD 4732); Implicação económica da divisão (UFCD 4731); Controlo visual (UFCD 4735); Anomalias de matéria-prima (UFCD 4730); Anomalias de fabricação (UFCD 4730); Métodos e técnicas de segregação de anomalias (UFCD 4732); Segurança e higiene no posto de trabalho: segurança; ergonomia; higiene e limpeza (UFCD 4732); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	5
7.3 - Acondiciona e embala as rolhas e aparas especiais	Princípios e critérios de identificação e acondicionamento de rolhas e aparas especiais (UFCD 4732); Contagem (UFCD 4741); Embalagem (UFCD 4741); Normas e requisitos dos locais de armazenamento (UFCD 4719); Compatibilidade de armazenamento (UFCD 4719); Métodos e técnicas de movimentação manual de cargas (UFCD 4710); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	4
UC 8 - Escolher rolhas em tapete		
UFCD 4733 - Técnicas de escolha visual em tapete		

8.1 - Prepara a escolha de rolhas em tapete	Princípios e critérios de escolha (UFCD 4731); Métodos de divisão de rolhas em raça por classes visuais (UFCD 4731); Desdobramento das classes visuais (UFCD 4732); Segurança e higiene no posto de trabalho: segurança; ergonomia; higiene e limpeza (UFCD 4732).	4
8.2 - Proceda à separação das rolhas em classes e segregação de anomalias	Desdobramento das classes visuais (UFCD 4732); Implicação económica da divisão (UFCD 4731); Controlo visual (UFCD 4735); Anomalias de matéria-prima (UFCD 4730); Anomalias de fabricação (UFCD 4730); Métodos e técnicas de segregação de anomalias (UFCD 4732); Segurança e higiene no posto de trabalho: segurança; ergonomia; higiene e limpeza (UFCD 4732); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	5
8.3 - Acondiciona e embala as rolhas e aparas especiais	Princípios e critérios de identificação e acondicionamento de rolhas e aparas especiais (UFCD 4732); Contagem (UFCD 4741); Embalagem (UFCD 4741); Normas e requisitos dos locais de armazenamento (UFCD 4719); Compatibilidade de armazenamento (UFCD 4719); Métodos e técnicas de movimentação manual de cargas (UFCD 4710); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	4
UC 9 - Escolher visualmente discos de cortiça UFCD 4734 - Técnicas de escolha visual de discos		
9.1 - Prepara a escolha visual de discos de cortiça na banca ou em tapete	Princípios e critérios de escolha (UFCD 4734); Métodos e técnicas de divisão dos discos de cortiça por classes (UFCD 4734); Implicação económica da divisão (UFCD 4734); Segurança e higiene no posto de trabalho: segurança; ergonomia; higiene e limpeza (UFCD 4734); Manutenção de 1.º nível: limpeza e lubrificação (UFCD 4733).	4
9.2 - Proceda à separação, em classes e segregação de anomalias, dos discos de cortiça	Métodos e técnicas de divisão dos discos de cortiça por classes (UFCD 4734); Controlo visual (UFCD 4735); Anomalias de matéria-prima (UFCD 4730); Anomalias da cortiça e de fabricação (UFCD 4734); Segurança e higiene no posto de trabalho: segurança; ergonomia; higiene e limpeza (UFCD 4734); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	5
9.3 - Acondiciona os discos e a aparas especiais	Normas de acondicionamento de discos e aparas especiais (UFCD 4734); Normas e requisitos dos locais de armazenamento (UFCD 4719); Compatibilidade de armazenamento (UFCD 4719); Embalagem (UFCD 4741); Métodos e técnicas de movimentação manual de cargas (UFCD 4710); Segurança e higiene no posto de trabalho: segurança; higiene e limpeza (UFCD 4734); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	4
UC 10 - Operar máquinas de escolha electrónica de rolhas UFCD 4736 - Tecnologia da escolha electrónica de rolhas		
10.1 - Prepara as máquinas de escolha electrónica de rolhas	Programação: critérios de programação; parâmetros; opções; combinações (UFCD 4736); Auto-programação: por classes; por percentagem (UFCD 4736); Utilitários (UFCD 4736); Segurança e higiene no posto de trabalho: segurança; ergonomia; higiene e limpeza (UFCD 4733); Manutenção de 1.º nível: limpeza e lubrificação (UFCD 4736).	4
10.2 - Opera com máquinas de escolha electrónica de rolhas	Critérios de escolha (UFCD 4736); Controlo visual: critérios de análise do corpo da rolha; análise dos topos da rolha (UFCD 4736); Produção (UFCD 4736); Segurança e higiene no posto de trabalho: segurança; ergonomia; higiene e limpeza (UFCD 4733); Manutenção de 1.º nível: limpeza e lubrificação (UFCD 4736).	5
10.3 - Acondiciona rolhas e aparas especiais	Normas de acondicionamento de rolhas e aparas especiais (UFCD 4736); Normas e requisitos dos locais de armazenamento (UFCD 4719); Compatibilidade de armazenamento (UFCD 4719); Métodos e técnicas de movimentação manual de cargas (UFCD 4710); Contagem (UFCD 4741); Embalagem (UFCD 4741); Segurança e higiene no posto de trabalho (UFCD 4736); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	4
UC 11 - Operar máquinas de escolha electrónica de discos UFCD 4737 - Tecnologia da escolha electrónica de discos		
11.1 - Prepara as máquinas de escolha electrónica dos discos	Programação: critérios de programação; parâmetros; opções; combinações (UFCD 4737); Utilitários (UFCD 4737); Segurança e higiene no posto de trabalho: segurança; ergonomia; higiene e limpeza (UFCD 4733); Manutenção de 1.º nível: limpeza e lubrificação (UFCD 4737).	4
11.2 - Opera com máquinas de escolha electrónica de discos	Critérios de escolha (UFCD 4737); Controlo visual: análise das faces dos discos (UFCD 4737); Produção (UFCD 4736); Segurança e higiene no posto de trabalho: segurança; ergonomia; higiene e limpeza (UFCD 4733); Manutenção de 1.º nível: limpeza e lubrificação (UFCD 4737).	5
11.3 - Acondiciona os discos e aparas especiais	Normas de acondicionamento de discos e aparas especiais (UFCD 4737); Normas e requisitos dos locais de armazenamento (UFCD 4719); Compatibilidade de armazenamento (UFCD 4719); Embalagem (UFCD 4741); Métodos e técnicas de movimentação manual de cargas (UFCD 4710); Segurança e higiene no posto de trabalho (UFCD 4737).	4
UC 12 - Proceder à lavagem e secagem de rolhas UFCD 4762 - Processos de lavagem e secagem		
12.1 - Opera máquinas de lavar rolhas	Objectivos da lavagem (UFCD 4762); Tecnologia das máquinas de lavagem (UFCD 4762); Métodos de lavagem de rolhas (UFCD 4762); Aspectos de segurança e higiene (riscos químicos e outros aspectos) (UFCD 4762); Aspectos ambientais (UFCD 4762); Armazenamento e manuseamento de produtos químicos (UFCD 4762); Manutenção de 1.º nível (UFCD 4762); Controlo da eficácia da lavagem (UFCD 4762); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	4
12.2 - Proceda à secagem das rolhas	Objectivos da secagem (UFCD 4762); Tecnologia das estufas (UFCD 4762); Aspectos de segurança e higiene (UFCD 4762); Aspectos ambientais (UFCD 4762); Manutenção de 1.º nível (UFCD 4762); Factores que influenciam a eficácia da secagem (UFCD 4762); Controlo da eficácia da secagem (UFCD 4762); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	5
12.3 - Acondiciona as rolhas lavadas	Normas de acondicionamento de rolhas lavadas (UFCD 4762); Contagem (UFCD 4741); Embalagem (UFCD 4741); Normas e requisitos dos locais de armazenamento (UFCD 4719); Aspectos de segurança e higiene (UFCD 4762); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	4

UC 13 - Proceder à colmatagem e revestimento		
UFCD 4739 - Processos de colmatagem e revestimento		
13.1 - Opera máquinas de colmatar rolhas	Objectivos da colmatagem (UFCD 4739); Tecnologia dos sistemas de colmatagem (UFCD 4739); Métodos de colmatagem de rolhas: base solvente e base aquosa (UFCD 4739); Armazenamento e manuseamento de produtos químicos (UFCD 4739); Aspectos de segurança e higiene (riscos químicos, segurança nas instalações de colmatagem, outros aspectos) (UFCD 4739); Aspectos ambientais (UFCD 4739); Factores que influenciam a eficácia da colmatagem (UFCD 4739); Controlo da eficácia da colmatagem (UFCD 4739); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	4
13.2 - Opera as máquinas de revestir rolhas	Objectivos do revestimento (UFCD 4739); Tecnologia de máquinas de revestir (UFCD 4739); Métodos de revestimento de rolhas (base solvente, base aquosa) (UFCD 4739); Aspectos de segurança e higiene (riscos químicos, segurança nas instalações de revestimento, outros aspectos) (UFCD 4739); Aspectos ambientais (UFCD 4739); Factores que influenciam a eficácia do revestimento (UFCD 4739); Controlo da eficácia do revestimento (UFCD 4739); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	3
13.3 - Acondiciona as rolhas colmatadas e/ou revestidas	Normas de acondicionamento de rolhas colmatadas (UFCD 4739); Normas de acondicionamento de rolhas revestidas (UFCD 4739); Normas e requisitos dos locais de armazenamento (UFCD 4719); Compatibilidade de armazenamento (UFCD 4719); Contagem (UFCD 4741) Embalagem (UFCD 4741); Métodos e técnicas de movimentação manual de cargas (UFCD 4710); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	3
UC 14 - Proceder à marcação, tratamento e capsulagem de rolhas		
UFCD 4763 - Processos de marcação, tratamento e capsulagem		
14.1 - Prepara os equipamentos e produtos de marcação (a tinta ou a fogo) de rolhas	Tecnologia das máquinas de marcar (UFCD 4763); Técnicas e métodos de marcação de rolhas (UFCD 4763); Produtos químicos autorizados (UFCD 4763); Aspectos de segurança e ambientais (UFCD 4763); Armazenamento e manuseamento de produtos químicos (UFCD 4763).	3
14.2 - Opera máquinas de marcar (a tinta e a fogo) rolhas	Marcação: objectivos da marcação; noção de rastreabilidade; tecnologia das máquinas de marcar; técnicas e métodos de marcação de rolhas; controlo da eficácia da marcação; manutenção de 1.º nível: limpeza e lubrificação; aspectos de segurança e ambientais (UFCD 4763).	4
14.3 - Opera máquinas de tratamento de rolhas	Tratamento de superfície: objectivos do tratamento de superfície; factores que influenciam a eficácia do tratamento; produtos químicos autorizados; tecnologia das máquinas de tratamento; métodos de tratamento de rolhas; armazenamento e manuseamento de produtos químicos; manutenção de 1.º nível das máquinas: limpeza e lubrificação; aspectos ambientais e de segurança (UFCD 4763); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	4
14.4 - Efectua a capsulagem de rolhas e controlo da eficácia	Capsulagem: objectivos da capsulagem; tipos e materiais de cápsulas; controlo das características dimensionais das cápsulas; factores que influenciam a eficácia da colagem; processos de colagem; parâmetros de controlo do processo; tipos de matérias-substâncias utilizadas; armazenamento e manuseamento das matérias-substâncias; estabilização; controlo da eficácia da colagem; aspectos de segurança e higiene; aspectos ambientais; manutenção de 1.º nível (UFCD 4763).	3
14.5 - Acondiciona as rolhas tratadas	Contagem (UFCD 4741); Embalagem (UFCD 4741); Aspectos de segurança e higiene (UFCD 4763); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	3

UNIDADES DE COMPETÊNCIA (UC) DA BOLSA ***

- Deverão ser seleccionadas 2 UC -

Tarefas	Conhecimentos e saberes sociais e relacionais	Ponderação** (1 a 5)
UC 15 - Proceder à colagem de peças naturais		
UFCD 4722 - Técnicas de colagem de peças de cortiça natural		
15.1 - Prepara o sistema para colagem de peças naturais	Tipos de matérias subsidiárias utilizadas (UFCD 4722); Armazenamento e manuseamento de produtos químicos (UFCD 4722); Aspectos de segurança e higiene (UFCD 4722); Aspectos ambientais (UFCD 4722).	3
15.2 - Procede à colagem de peças de cortiça natural e controla a eficácia da colagem	Métodos e técnicas de selecção de cortiças a colar (UFCD 4722); Factores que influenciam a eficácia da colagem (UFCD 4722); Processos de colagem (UFCD 4722); Parâmetros de controlo do processo (UFCD 4722); Estabilização (UFCD 4722); Controlo da eficácia da colagem (UFCD 4722); Aspectos de segurança e higiene (UFCD 4722); Manutenção de 1.º nível (UFCD 4722).	3
UC 16 - Operar as máquinas e controlar os acabamentos dimensionais específicos		
UFCD 4729 - Processos de acabamentos dimensionais específicos		
16.1 - Prepara máquinas para acabamentos especiais das rolhas	Factores que influenciam a eficácia dos acabamentos dimensionais (UFCD 4729); Tecnologia da rebaixadora, da boleadora e da chanfradora: tipos; princípios de funcionamento; componentes (UFCD 4729); Métodos e técnicas de preparação das máquinas de acabamentos especiais (UFCD 4729); Segurança e higiene do posto de trabalho: segurança; ergonomia; higiene e limpeza (UFCD 4729).	4
16.2 - Opera máquinas de acabamentos dimensionais específicos das rolhas	Objectivos dos acabamentos dimensionais específicos (UFCD 4729); Factores que influenciam a eficácia dos acabamentos dimensionais (UFCD 4729); Alimentação das boleadoras e chanfradoras (UFCD 4729); Controlo dimensional de acabamentos especiais (UFCD 4729); Critérios e graus de acabamento da superfície da rolha (UFCD 4729); Segurança e higiene do posto de trabalho: segurança; ergonomia; higiene e limpeza (UFCD 4729).	4

16.3 - Acondiciona e armazena as rolhas e o pó de cortiça	Normas de acondicionamento e armazenamento (UFCD 4729); Normas e requisitos dos locais de armazenamento (UFCD 4719); Compatibilidade de armazenamento (UFCD 4719); Métodos e técnicas de movimentação manual de cargas (UFCD 4710); Contagem (UFCD 4741); Embalagem (UFCD 4741); Segurança e higiene do posto de trabalho: segurança; higiene e limpeza (UFCD 4729); Código Internacional das Práticas Rolheiras (UFCD 6888).	4
UC 17 - Executar trabalhos de serralharia de manutenção		
UFCD 4744 - Serralharia de manutenção		
17.1 - Efetua serragens, cortes e limagens	Definição das operações (UFCD 4744); Sistemas de medidas (UFCD 4744); Traçagem (UFCD 4744); Limagem (UFCD 4744); Ambiente, higiene e segurança (UFCD 4744)	4
17.2 - Efetua furações e mandrilagens	Definição das operações (UFCD 4744); Sistemas de medidas (UFCD 4744); Furação (UFCD 4744); Mandrilagem (UFCD 4744); Ambiente, higiene e segurança (UFCD 4744)	4
17.3 - Efetua rebitagens	Definição das operações (UFCD 4744); Sistemas de medidas (UFCD 4744); Rebitagem (UFCD 4744); Ambiente, higiene e segurança (UFCD 4744)	4
17.4 - Efetua roscas de diferentes medidas	Definição das operações (UFCD 4744); Sistemas de medidas (UFCD 4744); Roscagem (UFCD 4744); Dobragem e encurvamento de peças (UFCD 4744); Ambiente, higiene e segurança (UFCD 4744)	4
17.5 - Efetua a enformação de peças metálicas	Definição das operações (UFCD 4744); Sistemas de medidas (UFCD 4744); Operação com ferramentas mecânicas (UFCD 4744); Ambiente, higiene e segurança (UFCD 4744)	4
UC 18 - Executar trabalhos de soldadura de manutenção		
UFCD 4745 - Soldadura de manutenção		
18.1 - Executa operações de soldadura com vista à recuperação ou construção de peças e ferramentas	Processos de soldadura (UFCD 4745); Métodos de soldadura (UFCD 4745); Soldaduras (UFCD 4745); Manutenção das ferramentas e equipamentos (UFCD 4745); Aspetos ambientais e de segurança e higiene (UFCD 4745)	4
UC 19 - Proceder à manutenção de aparelhagem elétrica		
UFCD 4746 - Manutenção de aparelhagem elétrica		
19.1 - Procede à montagem, instalação e manutenção da aparelhagem de automação	Noções básicas de electricidade (UFCD 4746); Interpretação de esquemas eléctricos (UFCD 4746); Circuitos eléctricos (UFCD 4746); Quadros eléctricos (UFCD 4746); Máquinas eléctricas (UFCD 4746)	4
UC 20 - Executar circuitos de pneumática e electropneumática		
UFCD 4747 - Pneumática/Electropneumática		
20.1 - Executa e testa o funcionamento de circuitos pneumáticos e electropneumáticos	Produção e tratamento de ar comprimido (UFCD 4747); Rede de distribuição de ar comprimido (UFCD 4747); Unidades SI (UFCD 4747); Simbologia normalizada (UFCD 4747); Representação esquemática de circuitos e componentes (UFCD 4747); Análise de circuitos (UFCD 4747); Concepção de circuitos (UFCD 4747); Ensaio, afinação e regulação de circuitos (UFCD 4747); Campos de aplicação e funcionamento (UFCD 4747).	4
20.2 - Executa a manutenção de circuitos pneumáticos e electropneumáticos	Análise de circuitos (UFCD 4747); Concepção de circuitos (UFCD 4747); Ensaio, afinação e regulação de circuitos (UFCD 4747); Campos de aplicação e funcionamento (UFCD 4747); Diagnóstico e reparação de avarias em circuitos (UFCD 4747); Ambiente, segurança e higiene (UFCD 4747).	4
UC 21 - Executar sistemas e circuitos óleo-hidráulicos		
UFCD 4748 - Sistemas e circuitos óleo-hidráulicos		
21.1 - Executa e testa o funcionamento de circuitos óleo-hidráulicos	Tipos e sistemas de ligação de tubagens (UFCD 4748); Unidades do sistema internacional (SI) (UFCD 4748); Simbologia normalizada (UFCD 4748); Representação esquemática de circuitos e componentes (UFCD 4748); Análise de circuitos (UFCD 4748); Ensaio, afinação e regulação de circuitos (UFCD 4748); Campos de aplicação e funcionamento (UFCD 4748)	4
21.2 - Executa a manutenção de circuitos óleo-hidráulicos	Análise de circuitos (UFCD 4748); Concepção de circuitos (UFCD 4748); Ensaio, afinação e regulação de circuitos (UFCD 4748); Campos de aplicação e funcionamento (UFCD 4748); Diagnóstico e reparação de avarias em circuitos (UFCD 4748); Ambiente, segurança e higiene (UFCD 4748).	4
UC 22 - Proceder à manutenção de máquinas e equipamentos de produção de discos de cortiça		
UFCD 4750 - Manutenção de máquinas e equipamentos de produção de discos de cortiça		
22.1 - Procede à afinação e regulação de equipamentos de produção de discos de cortiça	Regulação e afinação de máquinas (UFCD4750); Ambiente, higiene e segurança (UFCD 4750).	3
22.2 - Executa operações de manutenção em equipamentos de produção de discos de cortiça	Manutenção de máquinas (UFCD 4750); Ambiente, higiene e segurança (UFCD 4750).	3
UC 23 - Proceder à manutenção de máquinas e equipamentos de produção de rolhas de cortiça		
UFCD 4751 - Manutenção de máquinas e equipamentos de produção de rolhas de cortiça		
23.1 - Procede à afinação e regulação de equipamentos de produção de rolhas de cortiça	Regulação e afinação de máquinas (UFCD 4751); Ambiente, higiene e segurança (UFCD 4751).	3
23.2 - Executa operações de manutenção em equipamentos de produção de rolhas de cortiça	Manutenção de máquinas (UFCD 4751); Ambiente, higiene e segurança (UFCD 4751).	3
UC 24 - Executa peças simples de artesanato em cortiça		
UFCD 10771 - Técnicas elementares de artesanato em cortiça		

24.1 - Seleciona os equipamentos, ferramentas e materiais adequados para a execução de uma peça simples de artesanato em cortiça	Artesanato em cortiça (UFCD 10771); Normas de ambiente, segurança, higiene e saúde relacionadas com o artesanato em cortiça (UFCD 10771).	4
24.2 - Executa uma peça simples de artesanato em cortiça	Artesanato em cortiça (UFCD 10771); Execução de peças simples de artesanato em cortiça, utilizando os processos, técnicas e equipamentos adequados (UFCD 10771); Normas de ambiente, segurança, higiene e saúde relacionadas com o artesanato em cortiça (UFCD 10771).	4
UC 25 - Executa peças complexas de artesanato em cortiça UFCD 10772 - Técnicas de artesanato em cortiça		
25.1 - Seleciona os equipamentos, ferramentas e materiais adequados para a execução de uma peça complexa de artesanato em cortiça	Artesanato em cortiça (UFCD 10772); Normas de ambiente, segurança, higiene e saúde relacionadas com o artesanato em cortiça (UFCD 10772).	4
25.2 - Executa uma peça complexa de artesanato em cortiça	Artesanato em cortiça (UFCD 10772); Execução de peças complexas de artesanato em cortiça, utilizando os processos, técnicas e equipamentos adequados (UFCD 10772); Normas de ambiente, segurança, higiene e saúde relacionadas com o artesanato em cortiça (UFCD 10772).	4

Notas:

* - Unidades elementares que integram a qualificação e, como tal, constituem unidades de validação e certificação obrigatórias.

** - A ponderação traduz o grau de importância de cada uma das tarefas no âmbito da UC respetiva. As tarefas com ponderação 5, consideradas fundamentais e imprescindíveis no âmbito da UC, assumem um carácter eliminatório para a sua validação.

*** - Unidades opcionais que apesar de não constituírem o essencial da qualificação, são necessárias para perfazer a qualificação. Para a obtenção da certificação é fixado um número de UC a selecionar da bolsa.