

PERFIL PROFISSIONAL



TÉCNICO/A DE PRODUÇÃO E MONTAGEM DE MOLDES

Publicação e atualizações

Publicado no Boletim do Trabalho do Emprego (BTE) nº 46 de 15 de dezembro de 2015 com entrada em vigor a 15 de dezembro de 2015.

1ª Atualização em 01 de setembro de 2016.

2ª Atualização publicada no Boletim do Trabalho do Emprego (BTE) nº 39 de 22 de outubro de 2017 com entrada em vigor a 22 de outubro de 2017.

3ª Atualização publicada no Boletim do Trabalho do Emprego (BTE) nº 19 de 22 de maio de 2020 com entrada em vigor a 22 de maio de 2020.

4ª Atualização publicada no Boletim do Trabalho do Emprego (BTE) nº 27 de 22 de julho de 2020 com entrada em vigor a 22 de julho de 2020.

QUALIFICAÇÃO: TÉCNICO/A DE PRODUÇÃO E MONTAGEM DE MOLDES

DESCRIÇÃO GERAL: Orientar e desenvolver atividades de preparação do trabalho, operação de máquinas ferramenta, execução do ajustamento, acabamento e montagem de moldes.

ATIVIDADES

1. Analisar dimensões, tolerâncias, tipo de acabamentos, formas, natureza dos materiais e outras especificações técnicas.
2. Planear e preparar as operações de fabrico e reparação de moldes, consultando e analisando documentos técnicos.
3. Planear e desenvolver as atividades relacionadas com a preparação de trabalho, ajuste, montagem e teste de funcionamento de conjuntos mecânicos, de acordo com as especificações técnicas e de qualidade definidas.
4. Executar moldes, de acordo com as especificações.
5. Reparar moldes, de acordo com as deficiências verificadas.
6. Montar e desmontar moldes, sistemas pneumático-hidráulicos e outros sistemas mecânicos.
7. Avaliar as dimensões, formas, estados de superfície e outras características da peça, comparando-as com as especificações técnicas.

COMPETÊNCIAS

SABERES

Noções de:

1. Língua estrangeira
2. Normas de qualidade
3. Normas de Ambiente, Segurança, Higiene e Prevenção no Trabalho
4. Sistemas informáticos

Conhecimentos de:

5. Matemática – Cálculo e Geometria
6. Metrologia
7. Características e comportamentos dos materiais
8. Mecânica geral
9. Desenho assistido por computador (CAD)
10. Princípios de retificação mecânica
11. Óleo-hidráulica, pneumática, e respetiva simbologia
12. Construções metalomecânicas
13. Tecnologia dos equipamentos CNC
14. Tecnologia de corte de acordo com a caracterização dos parâmetros de corte, dos materiais, dos equipamentos e das ferramentas de corte
15. Tipos de eletroerosão, formas de limpeza, líquidos dielétricos e materiais para eletrodos e modo de funcionamento
16. Metodologias das sequências de operações nos postos de trabalho, assim como seleção das ferramentas e dos

equipamentos de produção

Conhecimentos aprofundados de:

17. Desenho técnico - interpretação de desenhos, croquis, peças modelo, ficheiros de três dimensões, normas, tabelas e outros suportes técnicos
18. Ligações mecânicas e sua simbologia
19. Propriedades e aplicações dos materiais metálicos (ferrosos e não ferrosos) usados em construção metalomecânica
20. Características tecnológicas da fresadora, seu funcionamento, sistemas de fixação das peças e ferramentas
21. Tecnologia de moldes
22. Controlo, ajustagem e montagem de moldes
23. Processos de fabrico de moldes
24. Lubrificantes e fluidos de corte usados na maquinaria
25. Boas práticas para o meio ambiente
26. Regras e sinalização de segurança e saúde no trabalho

SABERES-FAZER

1. Interpretar desenhos, normas, tabelas e outras especificações técnicas e proceder ao traçado das principais figuras geométricas e representação de formas elementares.
2. Ler e interpretar as informações contidas em desenhos simples de construções mecânicas.
3. Aplicar técnicas de representações gráficas em suporte informático.
4. Selecionar, utilizar e interpretar dados de instrumentos de medida.
5. Aplicar técnicas de manipulação e operar com ferramentas manuais, máquinas simples e instrumentos de medida.
6. Identificar e definir processos gerais de fabricação de moldes.
7. Aplicar técnicas de execução de peças simples envolvendo operações elementares de serralharia de bancada.
8. Aplicar técnicas de execução peças simples envolvendo operações elementares de torneamento, fresagem e retificação.
9. Aplicar técnicas de execução peças simples envolvendo operações elementares de serralharia civil (perfis), soldadura e oxicorte, corte e quinagem de chapa.
10. Executar operações elementares em CAD 2D para representação de figuras geométricas de peças simples.
11. Elaborar e executar programas de contornos simples.
12. Fresar contornos, ranhuras e caixas.
13. Executar e controlar a maquinaria com fresadora CNC.
14. Operar equipamentos convencionais ou CNC, respeitando as regras de segurança, higiene e prevenção no trabalho.
15. Efetuar operações de retificação cônica.
16. Executar, simular e controlar o processo de electroerosão
17. Aplicar as técnicas de controlo, ajustagem e montagem de moldes
18. Testar e ensaiar o molde.
19. Efetuar as correções das deficiências detetadas até o produto final estar conforme (de acordo com os requisitos do cliente).
20. Analisar e rever os componentes dos conjuntos mecânicos, por processos manuais e/ou mecânicos, segundo uma determinada sequência.
21. Selecionar e preparar acessórios de posicionamento, montagem e fixação das peças a maquinar.
22. Calibrar e montar as ferramentas de corte.
23. Verificar a peça, visualmente e utilizando instrumentos de medida, durante as diferentes fases de fabrico e reparação.

SABERES-SER

1. Organizar o posto de trabalho de forma a permitir responder às solicitações do serviço, interagindo com os outros elementos

de trabalho.

2. Demonstrar capacidade de iniciativa no sentido de encontrar soluções na resolução de problemas.

3. Trabalhar em equipa.