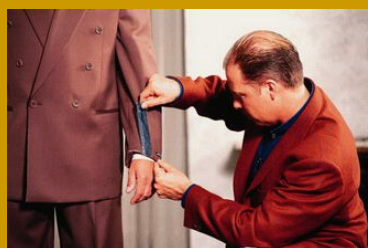


## PERFIL PROFISSIONAL



### TÉCNICO/A DE ENOBRECIMENTO TÊXTIL

---

#### **Publicação e atualizações**

Publicado no Despacho n.º13456/2008, de 14 de Maio, que aprova a versão inicial do Catálogo Nacional de Qualificações.

1ª Actualização publicada no Boletim do Trabalho do Emprego (BTE) n.º 48 de 29 de dezembro de 2012 com entrada em vigor a 29 de março de 2013.

2ª Actualização publicada no Boletim do Trabalho do Emprego (BTE) n.º 17 de 08 de maio de 2014 com entrada em vigor a 08 de maio de 2014.

3ª Atualização em 01 de setembro de 2016.

4ª Actualização publicada no Boletim do Trabalho do Emprego (BTE) n.º 10 de 15 de março de 2020 com entrada em vigor a 15 de março de 2020.

5ª Actualização publicada no Boletim do Trabalho do Emprego (BTE) n.º 19 de 22 de maio de 2020 com entrada em vigor a 22 de maio de 2020.

---

**QUALIFICAÇÃO:** TÉCNICO/A DE ENOBRECIMENTO TÊXTIL

**DESCRIÇÃO GERAL:** Coordenar e distribuir as atividades da área da tinturaria, da estamparia ou do acabamento e elaborar receitas dos banhos de tingimento, das pastas e espessantes ou dos banhos de acabamento.

## ACTIVIDADES

**1. Executar a programação diária da produção, tendo em conta as encomendas, os stocks de matérias-primas, os equipamentos e os meios humanos disponíveis.**

1.1. Definir seqüências e métodos de trabalho, em função dos meios humanos, das matérias-primas, dos equipamentos e do produto pretendido, de forma a otimizar o processo produtivo;

1.2. Colaborar na determinação dos meios humanos, dos equipamentos e das matérias-primas a afetar à secção, de acordo com os recursos da empresa e os objetivos de produção.

**2. Distribuir, orientar e controlar a execução dos trabalhos da secção de tinturaria ou de estamparia ou de acabamento, ao nível da qualidade, prazos de realização e cumprimento das normas de segurança, higiene e saúde, tendo em conta a programação diária da produção e propondo medidas alternativas em função dos desvios detetados.**

**3. Elaborar receitas destinadas à preparação dos banhos de tingimento, identificando as quantidades e os componentes que os constituem, nomeadamente, água, corantes e produtos auxiliares, tendo em conta o tipo de matéria-prima e a coloração pretendida.**

**4. Elaborar receitas destinadas à preparação de pastas e espessantes, tendo em conta o tipo de matéria-prima e o processo de estampagem.**

4.1. Calcular as diferentes proporções de pastas e de espessantes;

4.2. Identificar as quantidades e os componentes que constituem as pastas e os espessantes, nomeadamente, água, corantes e produtos auxiliares.

**5. Elaborar receitas destinadas à preparação dos banhos de acabamento, identificando as quantidades e os componentes que os constituem, nomeadamente, água, produtos de acabamento e produtos auxiliares, tendo em conta o tipo de matéria-prima e o acabamento pretendido.**

**6. Determinar os parâmetros de programação das máquinas de tinturaria, nomeadamente, temperatura, pressão e duração do processo, tendo em conta as características da matéria-prima e o processo de tingimento.**

**7. Determinar os parâmetros de programação das máquinas de estamparia, nomeadamente, pressão e velocidade, tendo em conta as características da matéria-prima e o processo de estampagem.**

**8. Determinar os parâmetros de programação das máquinas de acabamento, nomeadamente, temperatura, velocidade e duração do processo, tendo em conta as características da matéria-prima e o processo de acabamento.**

**9. Verificar, visualmente e/ou utilizando instrumentos de medida, a conformidade das amostras resultantes do processo de tingimento com o produto pretendido, nomeadamente, ao nível da cor, do pH e da densidade, tendo em conta as especificações técnicas e os padrões de qualidade definidos.**

**10. Verificar, visualmente e/ou utilizando instrumentos de medida, a conformidade das amostras resultantes do processo de estampagem com o produto pretendido, nomeadamente, ao nível do desenho ou padrão estampado e da cor, tendo em conta as especificações técnicas e os padrões de qualidade definidos.**

**11. Verificar, visualmente e/ou utilizando instrumentos de medida, a conformidade das amostras resultantes do processo de acabamento com o produto pretendido, nomeadamente, ao nível da textura, da largura e da gramagem, tendo em**

conta as especificações técnicas e os padrões de qualidade definidos.

**12. Registrar informações de carácter técnico relativas às deficiências das amostras, anomalias dos processos e disfuncionamentos dos equipamentos.**

**13. Assegurar a gestão de stocks da secção de tinturaria ou de estamperia ou de acabamento, providenciando o armazenamento das matérias-primas, verificando a sua qualidade e quantidade e orientando a sua distribuição.**

## COMPETÊNCIAS

### SABERES

#### Conhecimentos de:

1. Ambiente, segurança, higiene e saúde aplicada à atividade profissional.
2. Inglês técnico.
3. Planeamento e organização do trabalho.
4. Gestão da produção.
5. Gestão de recursos humanos.
6. Técnicas de liderança.
7. Processos e tecnologia têxteis.
8. Conservação das máquinas de tinturaria.
9. Conservação das máquinas de estamperia.
10. Conservação das máquinas de acabamento.
11. Normas e procedimentos de controlo de qualidade.
12. Gestão de stocks.
13. Informática na ótica do utilizador.

#### Conhecimentos aprofundados de:

14. Química têxtil.
15. Colorimetria.
16. Caraterização dos processos de tingimento.
17. Caraterização dos processos de estampagem.
18. Caraterização dos processos de acabamento.
19. Caraterísticas, propriedades e preparação dos banhos de tingimento.
20. Caraterísticas, propriedades e preparação das pastas e espessantes.
21. Caraterísticas, propriedades e preparação dos banhos de acabamento.
22. Tipologia, caraterísticas e comportamentos dos materiais têxteis.
23. Tipologia, funcionamento e regulação das máquinas de tinturaria.
24. Tipologia, funcionamento e regulação das máquinas de estamperia.
25. Tipologia, funcionamento e regulação das máquinas de acabamento.
26. Processos de tinturaria computadorizados.
27. Processos de estamperia computadorizados.
28. Processos de acabamento computadorizados.

### SABERES-FAZER

1. Utilizar técnicas de planeamento e organização do trabalho desenvolvido na secção.

2. Identificar as diversas fases do trabalho a executar e as atividades inerentes às mesmas.
3. Identificar os meios humanos, os equipamentos e as matérias-primas necessárias ao desenvolvimento dos trabalhos da secção.
4. Orientar tecnicamente os trabalhos da secção de tinturaria.
5. Orientar tecnicamente os trabalhos da secção de estamparia.
6. Orientar tecnicamente os trabalhos da secção de acabamento.
7. Diagnosticar anomalias nos processos e desvios à programação da produção.
8. Identificar os componentes que constituem os diferentes banhos de tingimento, suas características e propriedades.
9. Identificar as diferentes proporções de pastas e espessantes, os componentes que os constituem, suas características e propriedades.
10. Identificar os componentes que constituem os diferentes banhos de acabamento, suas características e propriedades.
11. Identificar e reconhecer os diferentes tipos, características e comportamentos dos materiais têxteis e suas limitações técnicas.
12. Identificar e caracterizar os diferentes processos de tingimento, nomeadamente, processos contínuos, semi-contínuos e por esgotamento.
13. Identificar e caracterizar os diferentes processos de estampagem, nomeadamente, estampagem a quadros e a rolos.
14. Identificar e caracterizar os diferentes processos de acabamento, nomeadamente, rãmolagem, cardação, calandragem, laminagem e esmerilagem.
15. Identificar e utilizar os diferentes tipos de máquinas de tinturaria, nomeadamente, *jets*, autoclaves, *jiggers*, barcas e *foulards* e respetivos componentes e funções.
16. Identificar e utilizar os diferentes tipos de máquinas de estamparia, nomeadamente, máquinas de quadros, de rolos e mistas e respetivos componentes e funções.
17. Identificar e utilizar os diferentes tipos de máquinas de acabamento, nomeadamente, rãmolas, cardas, calandras, laminadoras, esmeriladoras, hidroextractores, secadores, batanos, lavadeiras e tesouras e respetivos componentes e funções.
18. Definir os parâmetros de programação das máquinas de tinturaria.
19. Definir os parâmetros de programação das máquinas de estamparia.
20. Definir os parâmetros de programação das máquinas de acabamento.
21. Detectar deficiências nas amostras e disfuncionamentos nos equipamentos.
22. Aplicar as normas de segurança, higiene e saúde no trabalho e de proteção do ambiente.
23. Utilizar as técnicas de gestão de *stocks*.

#### SABERES-SER

1. Tomar a iniciativa no sentido de encontrar, atempadamente, soluções adequadas na resolução de situações concretas.
2. Coordenar equipas de trabalho, garantindo o cumprimento de normas e assegurando os níveis de responsabilidade e de motivação dos colaboradores.
3. Compreender e adaptar-se a diferentes contextos organizacionais e a diferentes grupos.
4. Adaptar-se a novas tecnologias, à variedade de matérias-primas, produtos e máquinas utilizados.

#### ACTIVIDADES E COMPETÊNCIAS CORRESPONDENTES ÀS SAÍDAS PROFISSIONAIS

##### Técnico(a) de Tinturaria

Atividades: 1 – 2 – 3 – 6 – 9 – 12 – 13.

Competências:

Saberes: 1 – 2 – 3 – 4 – 5 – 6 – 7 – 8 – 11 – 12 – 13 – 14 – 15 – 16 – 19 – 22 – 23 – 26.

Saberes-fazer: 1 – 2 – 3 – 4 – 7 – 8 – 11 – 12 – 15 – 18 – 21 – 22 – 23.

Saberes-ser: 1 – 2 – 3 – 4.

#### **Técnico(a) de Estamparia**

Atividades: 1 – 2 – 4 – 7 – 10 – 12 – 13.

Competências:

Saberes: 1 – 2 – 3 – 4 – 5 – 6 – 7 – 9 – 11 – 12 – 13 – 14 – 15 – 17 – 20 – 22 – 24 – 27.

Saberes-fazer: 1 – 2 – 3 – 5 – 7 – 9 – 11 – 13 – 16 – 19 – 21 – 22 – 23.

Saberes-ser: 1 – 2 – 3 – 4.

#### **Técnico(a) de Acabamento Têxtil**

Atividades: 1 – 2 – 5 – 8 – 11 – 12 – 13.

Competências:

Saberes: 1 – 2 – 3 – 4 – 5 – 6 – 7 – 10 – 11 – 12 – 13 – 14 – 18 – 21 – 22 – 25 – 28.

Saberes-fazer: 1 – 2 – 3 – 6 – 7 – 10 – 11 – 14 – 17 – 20 – 21 – 22 – 23.

Saberes-ser: 1 – 2 – 3 – 4.

Este referencial já não  
se encontra em vigor